

Art.: 3024

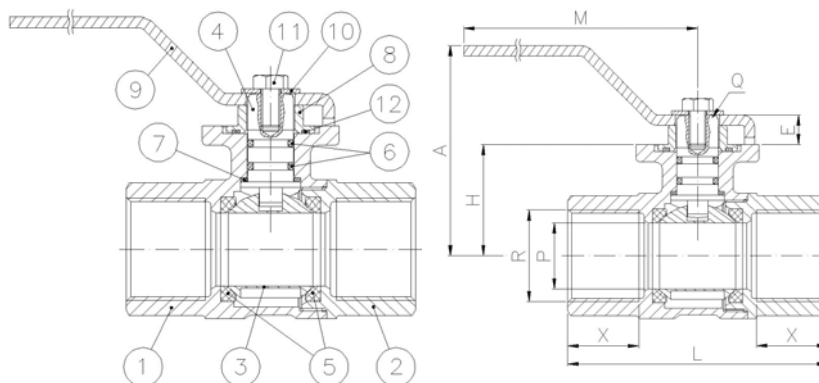
Válvula de esfera serie pesada. Montaje directo Heavy ball valve. Direct mount

Características

1. Válvula esfera de latón PN-40, paso total
2. Construcción en latón s/ UNE-EN 12165
3. Extremos roscados gas hembra-hembra según ISO 228/1
4. Posibilidad conexión directa a actuador ISO 5211 y DIN 3337
5. Temperatura máxima 180 °C

Features

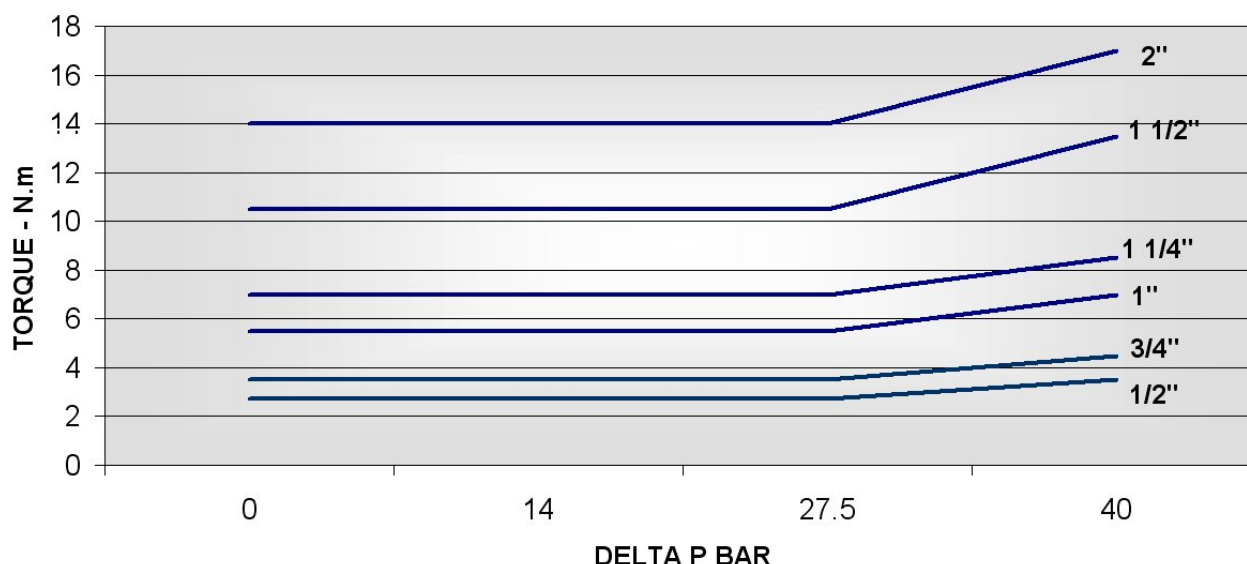
1. Brass ball valve PN-40, full bore
2. Brass according to UNE-EN 12165
3. Thread ends gas female-female according to ISO 228/1
4. Possible direct mount actuator connection ISO 5211 and DIN 3337
5. Max. Temperature 180 °C



Nº	Denominación/Name	Material	Acabado Superficial/Surface Treatment
1	Cuerpo / Body	Latón / Brass	Granallado + Cromado / Peened + Chromed
2	Tapa / Cap	Latón / Brass	Granallado + Cromado / Peened + Chromed
3	Esfera / Ball	Latón / Brass	Cromado / Chromed
4	Eje / Stem	Latón / Brass	Cromado / Chromed
5	Asientos / Ball seats	PTFE puro / Pure PTFE	-
6	Junta Tórica / O-Ring	Viton / Viton	-
7	Anillo Teflon / PTFE Ring	PTFE-Carbón / PTFE-Carbon	-
8	Anillo Metal / Metal Ring	Latón / Brass	Cromado / Chromed
9	Maneta / Handle	Acero / Steel	Galvanizado / Galvanized
10	Arandela / Washer	Acero / Steel	Galvanizado / Galvanized
11	Tornillo / Screw	Acero / Steel	Galvanizado / Galvanized
12	Anillo Teflón / PTFE Ring	PTFE / PTFE	-

Ref	Medida/Size	PN	Dimensiones/Dimensions (mm)									Peso/Weight (g)
	R		P	X	L	A	M	H	E	Q	F	
3024 04	½"	40	15	18	65	57	100	29	8,5	9	F03	285
3024 05	¾"	40	20	20	75	60	115	32	8,5	9	F03	415
3024 06	1"	40	25	22	86	64	115	35,5	8,5	9	F04	610
3024 07	1¼"	40	32	25	100	74	122	43,25	10	11	F05	990
3024 08	1½"	40	40	28	115	80	122	48,75	10	11	F05	1375
3024 09	2"	40	50	31	132	90	144	59,25	10	11	F05-F07	2260

TORQUES SUGERIDOS SUGGESTED ACTUATOR TORQUES



Indicaciones

Los valores de par indicados en la gráfica son aplicables para líquidos y vapores saturados sin impurezas, para temperaturas de servicio y frecuencias de operación de al menos 1 ciclo por día.

En caso de que la temperatura o frecuencia sean diferentes a estos, el par debe ser multiplicado por los factores de corrección indicados a continuación:

Factor de corrección	Multiplicador
Líquidos o aceites lubricantes	0,8
Gases secos, gas natural o vapor sobrecalentado	1,5
Líquidos con partículas abrasivas o impurezas	1,5 to 2,5
La válvula permanece en una posición más de un día	1,3
La válvula permanece en una posición más de una semana	1,6
La válvula permanece en una posición más de un mes	2

Instructions

Torque ratings indicates at the graphic above are for applying to clean liquids and clean saturated steam, for service temperatures and frequencies of operation of at least 1 cycle per day.

In case that temperature or frequency are different from these, torques must be multiplied by the followings corrections factors:

Correction Factors	Multiplier
Lubricating oils or liquids	0,8
Dry gasses, natural gas or superheated steam	1,5
Liquids with abrasive particles or impurities	1,5 to 2,5
Valve remains in one position longer than one day	1,3
Valve remains in one position longer than one week	1,6
Valve remains in one position longer than one month	2