

VÁLVULAS DE DESCARGA EMPOTRADA 1 1/2"

REF: 1054 08

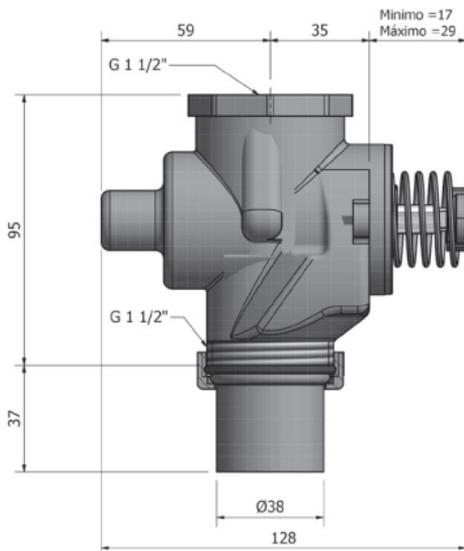


GENEBRE

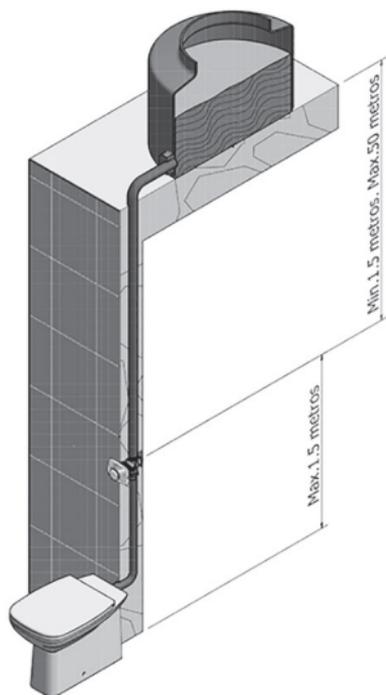
www.genebre.es

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Válvula de descarga de 1 1/2" para inodoro empotrada para baja presión y circuitos presurizados, utilizable de 0,15 bar a 5 bar, diseñada para trabajar con efectividad tanto con tanques de agua a 1,5 mt de altura por encima de esta o alturas superiores, como en circuitos presurizados.
- 15 litros de descarga a 3 Bares, (8 segundos de duración) caudal ajustable.
- 8 litros de descarga a 0,25 Bares, (10 segundos de duración) caudal ajustable.
- Posibilidad de regular el caudal de agua por descarga.
- Incluye un sistema de cierre total del paso de agua.
- La válvula se puede instalar directamente usando su rosca de 1 1/2" y la salida de esta con su rosca de 1 1/2" o con uno de los dos adaptadores suministrados, el metálico para soldar con tubos de cobre o el de tecno polímero para tubos de plástico.
- Incluye un protector plástico que facilita la instalación de la válvula y la protege hasta que se realice el montaje de la placa y pulsador.
- Reparación de la válvula muy sencilla, recambios disponibles.
- Existen tres tipos de placa para combinar con nuestra válvula PA1051, PA1052, PA1054.



INSTALACIÓN RECOMENDADA



- La válvula de descarga GENE BRE puede ser utilizada en circuitos de muy baja presión con tanques de agua o con circuitos presurizados.
 - A fin de evitar ruidos indeseables se aconseja la instalación de una reductora de presión o tanques intermedios a partir de 2,5 bar o 25 metros de columna de agua.
 - En instalaciones con tanque el tramo de cañería horizontal hasta 4 metros de longitud, esta debe tener un diámetro mínimo de 1 1/4" para suministrar a una sola válvula y un diámetro mínimo de 1 1/2" para suministrar a más de una válvula o a partir de 4 metros de longitud, no siendo aconsejable superar los 10 metros de longitud del tramo horizontal.
 - Instale siempre curvas y evite las derivaciones tipo "Te" a fin de provocar las mínimas pérdidas de carga, (no instale codos)
 - Nuestra válvula posee una rosca de entrada 1 1/2" la cual puede ser utilizada directamente o reducida en caso de utilizar columnas de agua superiores a 10 metros o presiones superiores a 1 Bar.
- Se aconseja instalar un máximo de 4 válvulas por línea de suministro.
 - Aconsejamos utilizar líneas de suministro independientes para válvulas de descarga y el resto de griferías instaladas, tenga en cuenta que al usar la válvula se puede provocar una caída de presión sobre el circuito de agua fría, lo cual podría provocar un aumento brusco de temperatura en las griferías mezcladoras en uso.
 - La instalación debe estar dimensionada correctamente (ver cuadros) a fin de garantizar una descarga eficiente.

DIMENSIONES MÍNIMAS TUBO (CAÑO) DE ENTRADA

| Altura máxima | Tubo de cobre | Tubo roscado | Tubo termofusión |
|-------------------|-----------------|--------------|------------------|
| De 4 a 10 metros | Diámetro 38 mm. | G1 1/2" | Diámetro 50 mm. |
| De 10 a 30 metros | Diámetro 32 mm. | G1 1/4" | Diámetro 40 mm. |
| De 30 a 45 metros | Diámetro 25 mm. | G1" | Diámetro 32 mm. |

DIMENSIONES MÍNIMAS TUBO (CAÑO) SALIDA

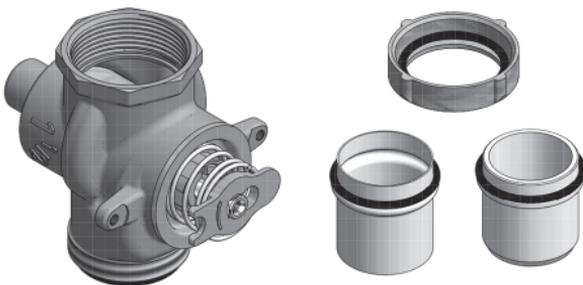
| Tubo de cobre | Tubo roscado | Tubo termofusión |
|-----------------|--------------|------------------|
| Diámetro 32 mm. | G1 1/4" | Diámetro 40 mm. |



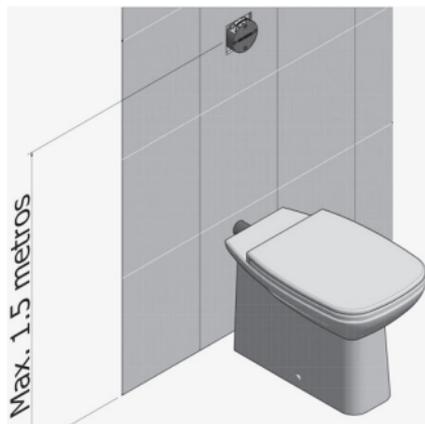
- La válvula de descarga GENE BRE se suministra con una tapa de plástico que la protegerá durante el proceso de instalación.

No la retire hasta finalizar el alicatado y proceder a instalar el pulsador.

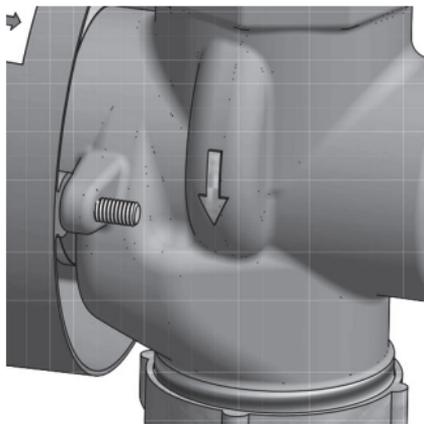
- La válvula se puede instalar directamente usando su rosca de 1 1/2" y la salida de esta con su rosca de 1 1/2" o con uno de los dos adaptadores suministrados, el metálico para soldar con tubos de cobre o el de tecno polímero para tubos de plástico.



- Previa instalación de la válvula asegúrese que la cañería está libre de cuerpos extraños, como cáñamo teflón piedras...le recomendamos purgue previamente la instalación a fin de eliminar estos restos que podrían dañar la válvula.

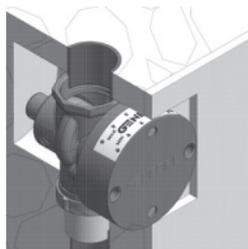
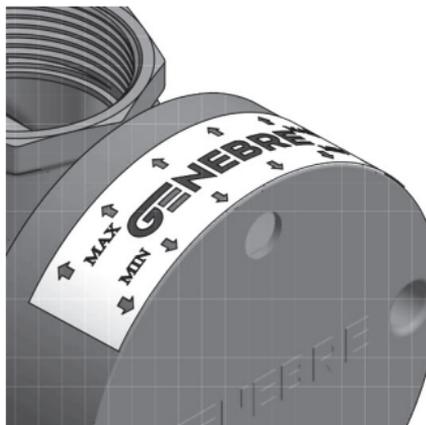


Tenga en cuenta la altura de instalación máxima

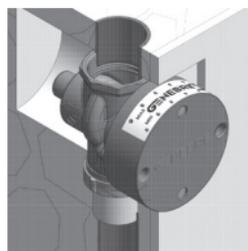


Asegúrese el sentido de circulación del agua, vea la flecha marcada en el lateral del cuerpo.

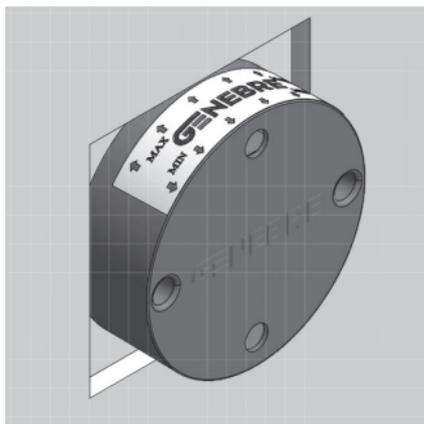
- Instalar la válvula teniendo en cuenta la profundidad máxima y mínima indicada en el protector de plástico, el acabado final (azulejo) debe estar dentro de los límites.



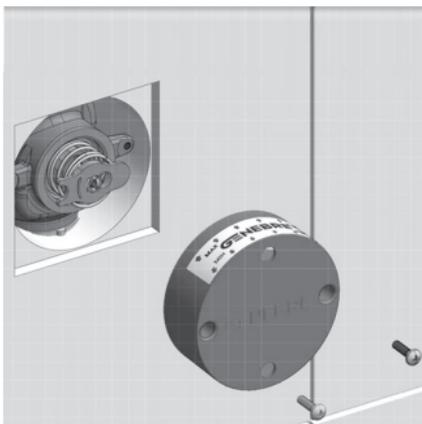
MÍNIMO



MÁXIMO



- Al realizar el alicatado recortar los azulejos tocando al protector.

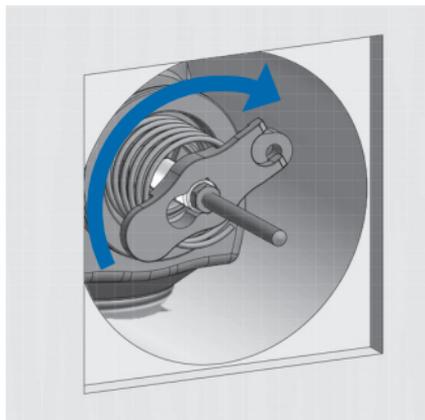


- Extraiga el protector de plástico



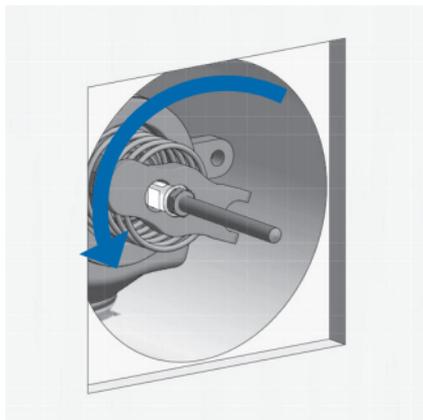
- Monte y ajuste el tornillo regulador en el vástago de la válvula, dejando una tolerancia de 1 mm a 2 mm entre tornillo regulador y el botón de la placa.

- Regule el caudal deseado utilizando la “manija de regulación” a fin de aumentar o disminuir el volumen de descarga o cierre la válvula completamente



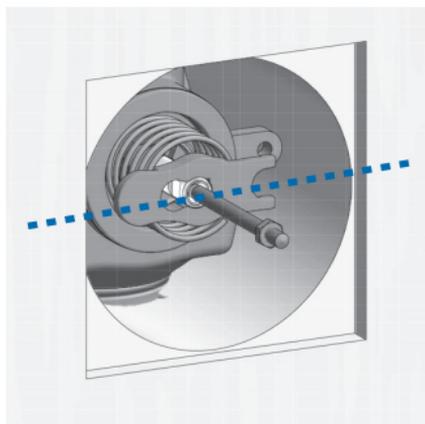
CERRAR

Gire la manija en sentido horario



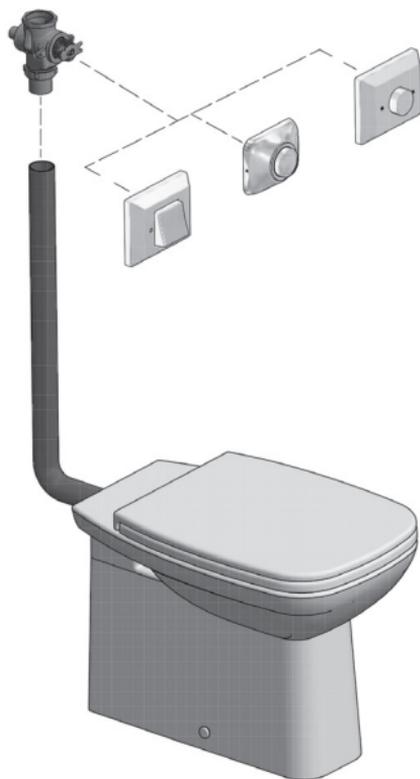
ABRIR

Gire la manija en sentido anti horario



- Deje la “llave de regulación” en posición horizontal, para facilitar la instalación del pulsador PA-1051.

- Una vez realizada la instalación de la válvula podrá escoger uno de nuestros tres tipos de pulsadores:



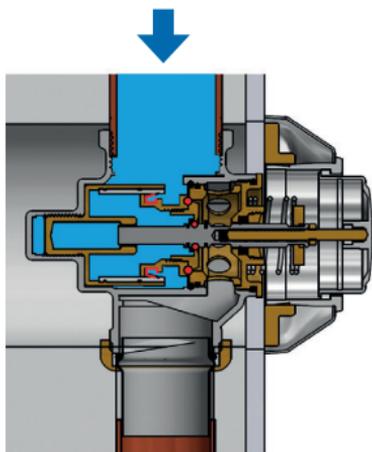
PA-1051



PA-1054



PA-1052

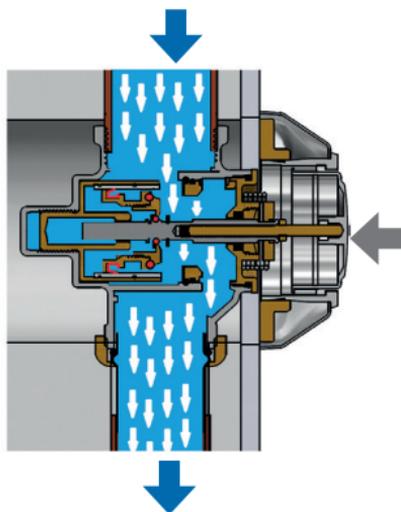
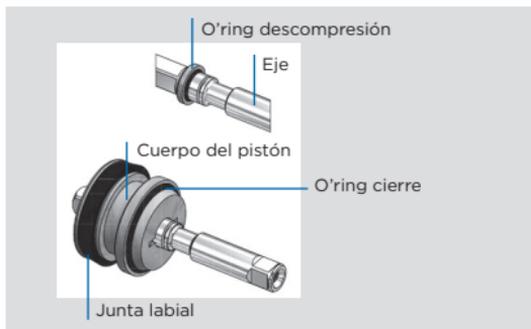


Posición cerrada

Mostramos una sección de la válvula en su posición CERRADA.

Podemos observar que el agua está en la zona superior de esta y es retenida por el O'ring de cierre que se sitúa en el cuerpo del pistón y el O'ring de descompresión que se sitúa en el eje.

El pulsador está en reposo, sobresale de la placa y el muelle está descomprimido



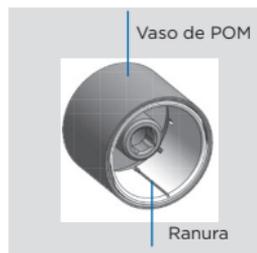
Posición abierta

Mostramos una sección de la válvula en su posición ABIERTA.

Al presionar el pulsador, desplazamos el eje y así el cuerpo del pistón, descomprimiendo la cámara del vaso gracias al Oring de descompresión situado en el eje y abriendo el paso de agua al separar el O'ring de cierre que se sitúa en el cuerpo del pistón.

El pulsador está enrasado con la placa y el muelle está comprimido.

A partir de esta posición el muelle y la presión interna del vaso de POM provocarán que el cuerpo del pistón se desplace hacia el exterior, retornando a la posición inicial.



El desplazamiento será controlado gracias al vacío que provocamos el interior del vaso de POM y la junta labial. A través la ranura del vaso de POM irá entrando agua en la cámara de este hasta retornar a su posición inicial.

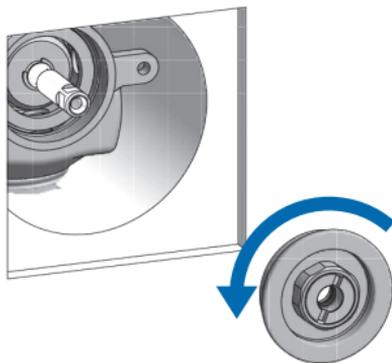
Desarme del cartucho



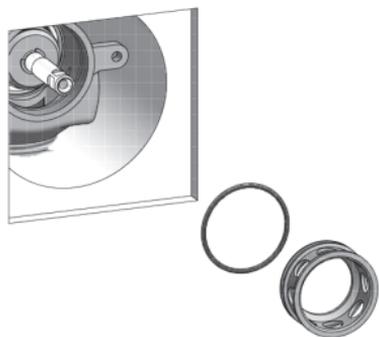
1. Cierre la llave de paso de la instalación y realice varias descargas a fin de vaciar el circuito de agua.

2. Desarme la placa del pulsador.

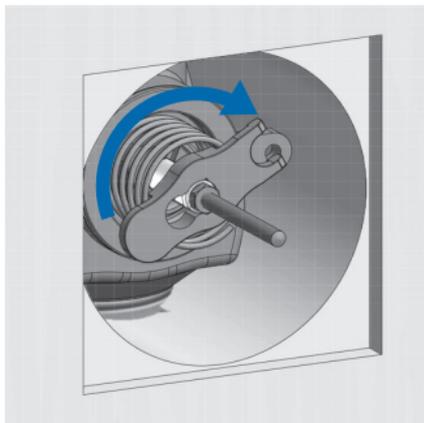
3. Quite el tornillo regulador, la manija reguladora de caudal y el resorte.



4. Mediante una llave de 15/16" girando en sentido anti horario extraiga la tapa de la válvula.



5. Extraiga el anillo perforado y la junta tórica de este.



6. Monte la manija reguladora de caudal y gire en sentido horario hasta liberar el vaso del cartucho del cuerpo de la válvula.



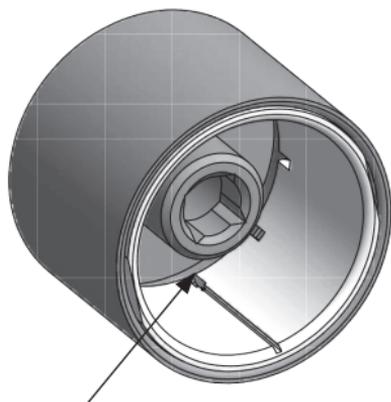
7. Extraiga el conjunto eje-pistón del cuerpo de la válvula.

8) Para proceder al armado, observe la posición correcta del pistón y siga los pasos en orden inverso.

9) Al introducir nuevamente el eje en la tapa, hágalo suavemente para no doblar o dañar el retén que se encuentra en el interior de la misma.

NO LUBRIQUE LA VÁLVULA

Limpeza de las ranuras de temporización del vaso del cartucho.



Ranura de temporización

1. Desarme el cartucho según las instrucciones "Desarme del cartucho".

2. Limpie las ranuras del vaso de temporización con ayuda de un cepillo dental y enjuague abundantemente.

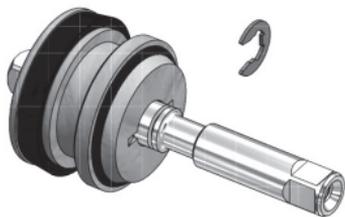
3. Para proceder al armado, observe la posición correcta del pistón y siga los pasos en orden inverso.

4. Al introducir nuevamente el eje en la tapa, hágalo suavemente para no doblar o dañar el retén que se encuentra en el interior de la misma.

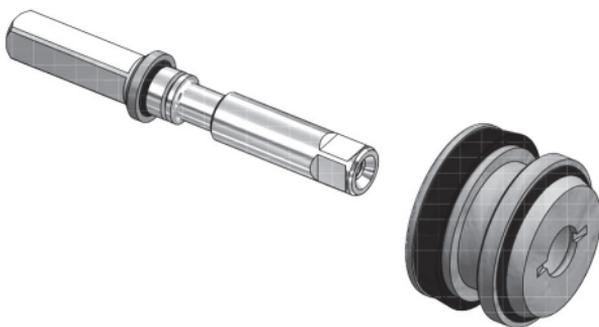
NO LUBRIQUE LA VÁLVULA

1. Desarme el cartucho según las instrucciones "Desarme del cartucho".

2. Extraiga el anillo metálico (grampa).



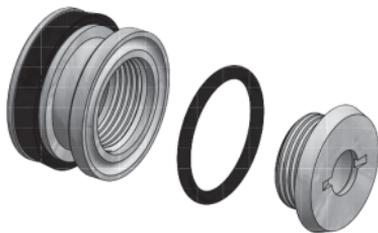
3. Extraiga el cuerpo del pistón del eje.



4. Con ayuda de una moneda, o destornillador desmonte el cuerpo del pistón.

5. Para proceder al armado, observe la posición correcta del pistón y siga los pasos en orden inverso.

6. Al introducir nuevamente el eje en la tapa, hágalo suavemente para no doblar o dañar el retén que se encuentra en el interior de la misma.

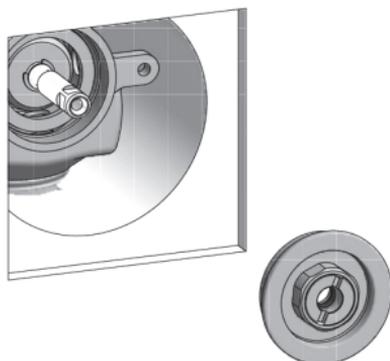


NO LUBRIQUE LA VÁLVULA

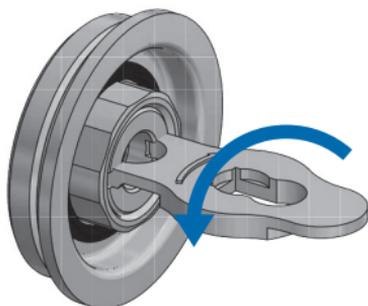
Cambio del retén



1. Cierre la llave de paso de la instalación y realice varias descargas a fin de vaciar el circuito de agua.
2. Desarme la placa del pulsador.
3. Quite el tornillo regulador, la manija reguladora de caudal y el resorte.



4. Mediante una llave de 15/16" girando en sentido anti horario extraiga la tapa de la válvula.



5. Usando la manija reguladora de caudal y girando en sentido anti horario desmonte el prensa estopa.



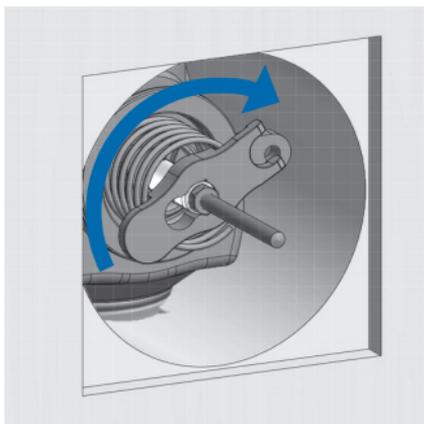
6. Extraiga el prensa estopa.
7. Para proceder al armado, observe la posición correcta de este y siga los pasos en orden inverso.
8. Al introducir nuevamente el eje en la tapa, hágalo suavemente para no doblar o dañar el retén que se encuentra en el interior de la misma.

NO LUBRIQUE LA VÁLVULA.

Cierre de la válvula o regulación del caudal de agua

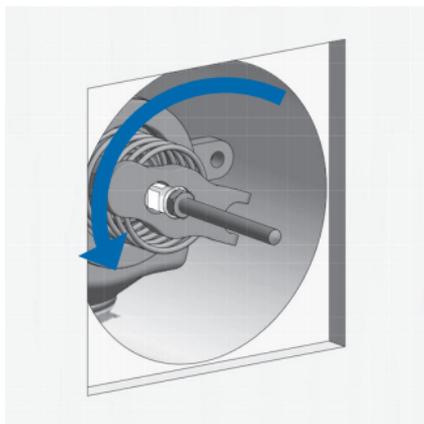
1. Desarme la placa del pulsador.

2. Regule el caudal deseado utilizando la "manija de regulación" a fin de aumentar o disminuir el volumen de descarga o cierre la válvula completamente.



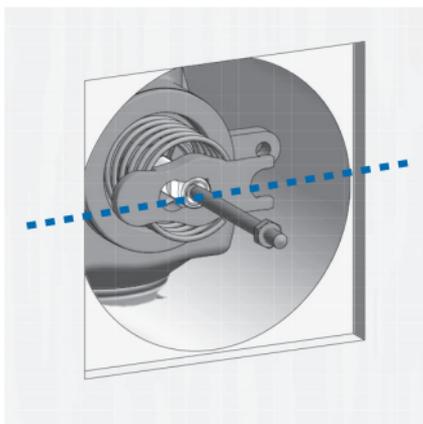
CERRAR

Gire la manija en sentido horario

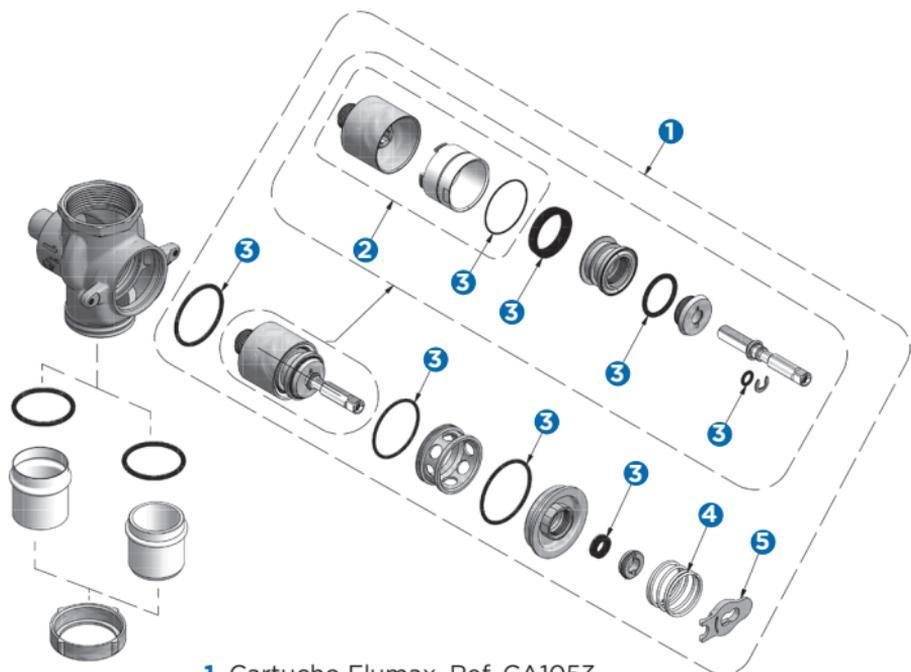


ABRIR

Gire la manija en sentido anti horario



3. Para proceder al armado, coloque la manija reguladora de caudal en posición horizontal en caso de estar la válvula abierta para facilitar la instalación del pulsador PA-1051 y vuelva a montar la placa del pulsador.



1. Cartucho Flumax. Ref. CA1053
2. Vaso Cartucho. Ref. 9901 0016
3. Set de juntas. Ref. 9901 0013
4. Muelle Flumax. Ref. 9901 0012
5. Llave fijación. Ref. 9901 0011

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| PROBLEMA | CAUSA | SOLUCIÓN |
|---|---|--|
| Descarga nula, con poca agua o cierre sin temporización. | Botón (Tecla) tocando al azulejo no dejando que esta realice su movimiento correctamente. | Recorte el azulejo. |
| | Válvula está cerrada parcialmente o totalmente. | Abra la llave mediante la manija de regulación. |
| | Demasiado recorrido del botón (tecla). | Ajuste el tornillo regulador dejando una tolerancia de 1 mm a 2 mm. |
| | Cañería obstruida. | Elimine la obstrucción. |
| | Cañería mal dimensionada. | Dimensione la instalación correctamente, revise nuestras recomendaciones evitando la instalación de codos. |
| | Válvula muy cerrada. | Abra la llave con ayuda de la manija de regulación. |
| | Deterioro de la junta labial (situada en el pistón) | Desmonte y proceda a la sustitución de la junta labial. |
| Exceso de agua en la descarga. | Válvula demasiado abierta. | Cierre y regule con ayuda de la manija de regulación. |
| Exceso de tiempo en la descarga o pérdida por el inodoro. | Vaso del cartucho sucio. | Desmonte el vaso del cartucho y proceda a limpiar las ranuras de temporización. |
| | Eje del cartucho sucio o dañado. | Desmonte y proceda a su limpieza o sustitución. |
| | (Pérdida) Inexistencia de tolerancia entre botón o tecla y el tornillo regulador. | Ajuste el tornillo regulador dejando una tolerancia de 1 mm a 2 mm. |
| | (Pérdida) obstrucción y o deterioro de la junta de cierre del pistón. | Desmonte y proceda a la sustitución de las juntas. |
| Pérdida de agua por el eje. | Eje deteriorado. | Sustituya eje y retén. |
| | Retén deteriorado. | Sustituya retén, revise eje y sustituya si procede |

GENEBRE